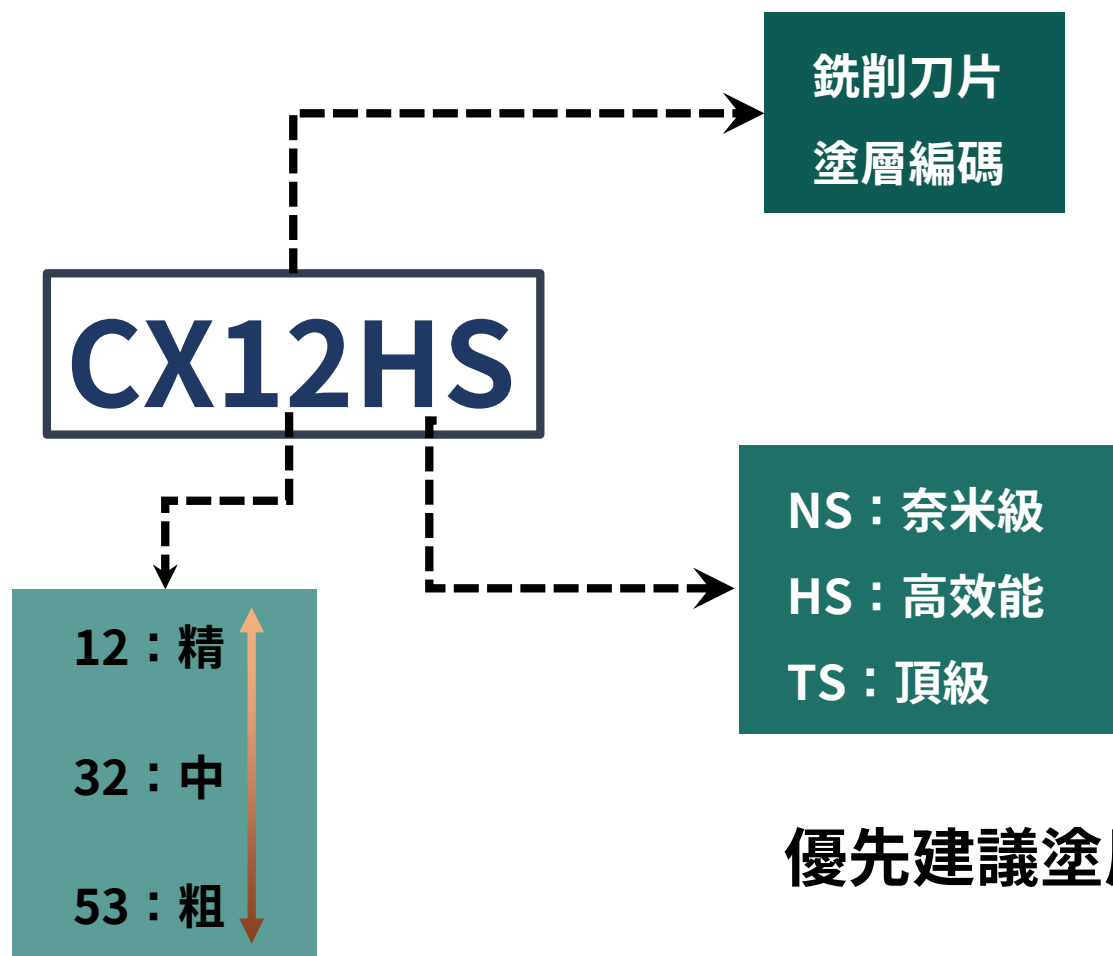


捨棄式銑刀片塗層等級介紹

銑刀片塗層等級編碼說明



加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
○	○	○	○		●

● : 優先選擇

○ : 次佳選擇

優先建議塗層 : **CX22HS**、**CX32HS**和**CX42TS**

CX03

塗層種類：**無**

塗層特性：**無**

HRA : 93

加工特性：適用於**連續穩定精加工**
適用於**鋁合金**

產業應用範圍：**自行車和汽車零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
				●	

● : 優先選擇

○ : 次佳選擇

CX12HS

塗層種類：**PVD**

塗層特性：**高耐磨性**基材

HRA：**93**

加工特性：適用於**連續穩定精加工**
適用於**高硬度鋼**

產業應用範圍：**模具產業、硬質零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
○	○	○		○	●

●：優先選擇

○：次佳選擇

CX22HS

塗層種類：**PVD**

塗層特性：**高耐磨**性基材

HRA：92

加工特性：適用於**連續穩定精加工**
適用於**高硬度鋼**和**鑄鐵**

產業應用範圍：**模具產業**、**硬質零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
●	○	●		○	●

●：優先選擇

○：次佳選擇

CX32HS

塗層種類：**PVD**

塗層特性：**高耐磨**性基材

HRA：**91.6**

加工特性：適用於**中加工**
適用於**碳鋼、合金鋼和不銹鋼**

產業應用範圍：**汽車零件、機械零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
●	●	●		○	○

●：優先選擇

○：次佳選擇

CX43TS

塗層種類：**PVD**

塗層特性：**高韌性、抗衝擊**基材

HRA：**89.9**

加工特性：**適用於粗加工或斷續加工**
適用於炭鋼、合金鋼和不銹鋼

產業應用範圍：**汽車零件、機械零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
●	●	●		●	

●：優先選擇

○：次佳選擇

CX46HT

塗層種類：**CVD**

塗層特性：**高韌性、抗衝擊**基材

HRA：**89.9**

加工特性：適用於**粗加工**或**斷續加工**
適用於**炭鋼、合金鋼**和**不銹鋼**

產業應用範圍：**汽車零件、機械零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
●	●	●		○	○

●：優先選擇

○：次佳選擇

CX53TS

塗層種類：**PVD**

塗層特性：**高韌性、耐熱性**基材

HRA：**90**

加工特性：**適用於粗加工或斷續加工**
適用於不銹鋼和難加工材

產業應用範圍：**汽車零件、機械零件和航太零件**

加工材質適用圖示

P	M	K	N	S	H
●	●			●	

●：優先選擇

○：次佳選擇